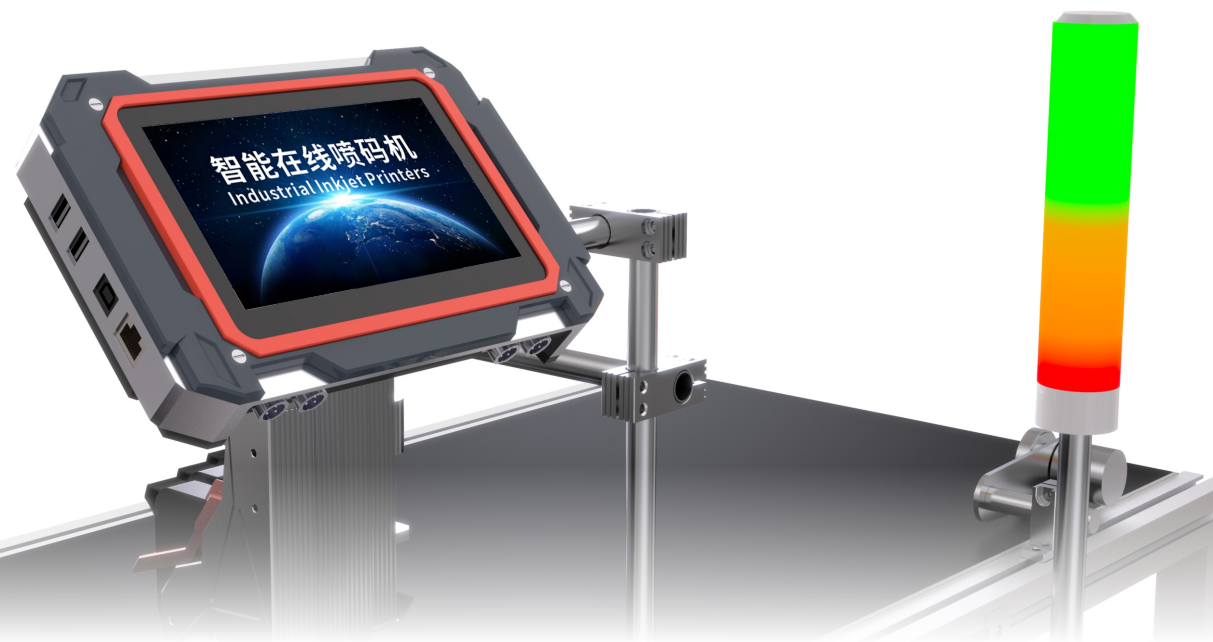


# 智能在线喷码机

## 快速安装指南



\*V20241129 图片仅供参考  
\*此物品清单仅用于安装参考  
具体型号所含配件种类及数量请参见该型号的包装清单

### 主控箱配件图



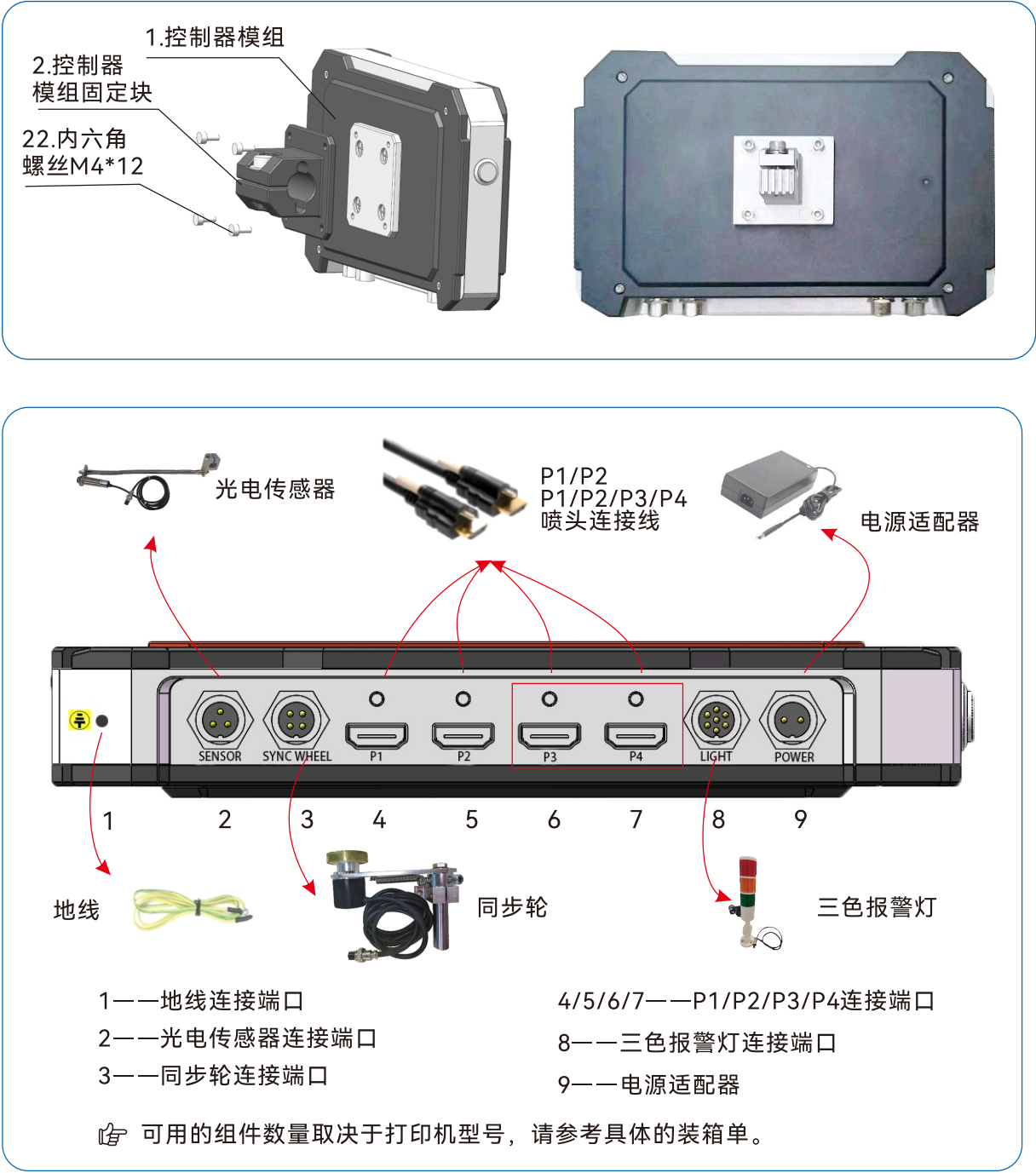
喷头箱配件图



选配配件图



主控装配区



主控及喷头组件装配喷头连接线，按照P1、P2、P3、P4对应编号连接即可，并用螺丝锁紧。

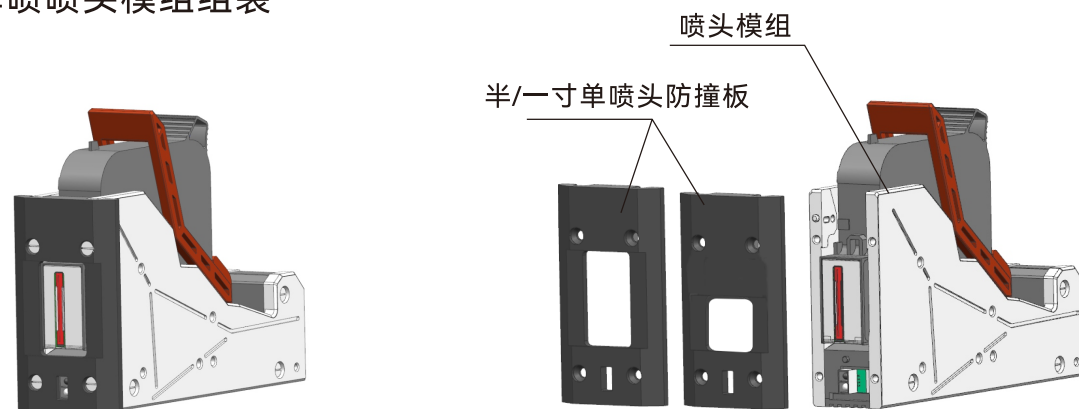
光电传感器，电源适配器等配件与主控对应接口连接即可。同步轮，报警灯为选配配件，需另外购买。



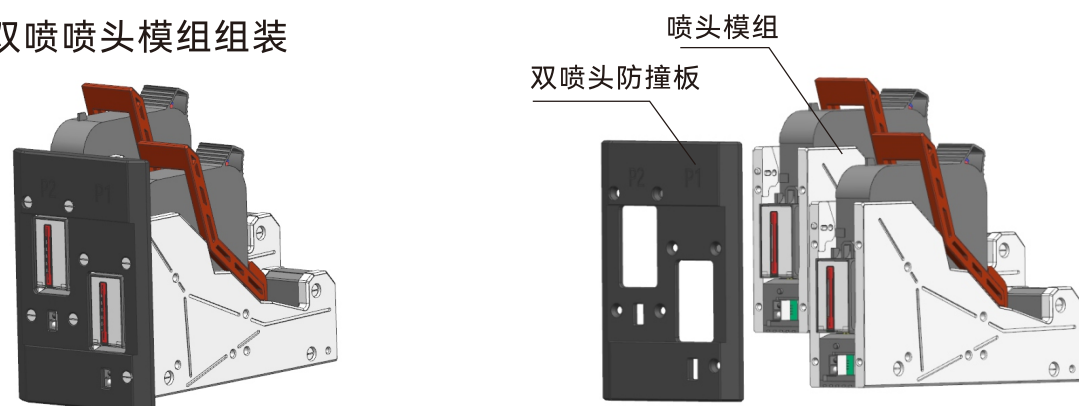
## 喷头组合方式

\*通过更换喷头板可实现一寸、半寸切换。喷头可拼接组合或者单独喷印。

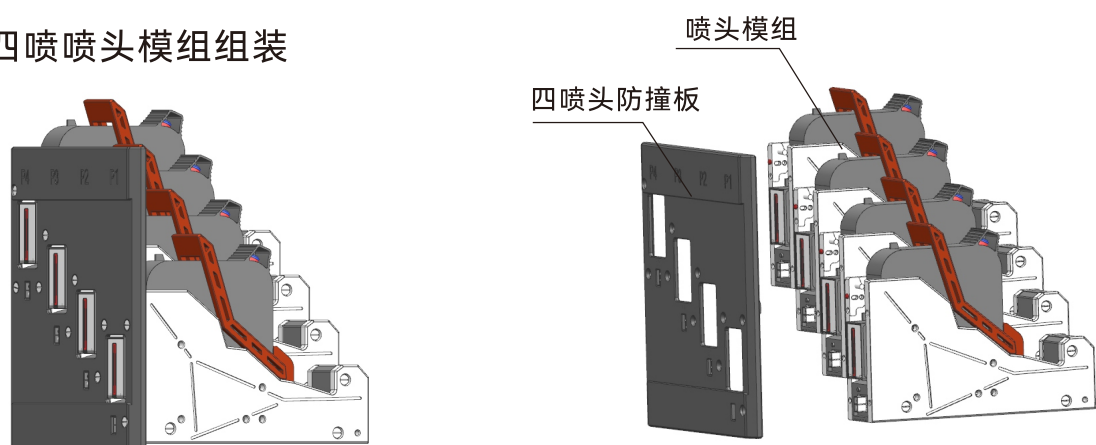
### 单喷喷头模组组装



### 双喷喷头模组组装



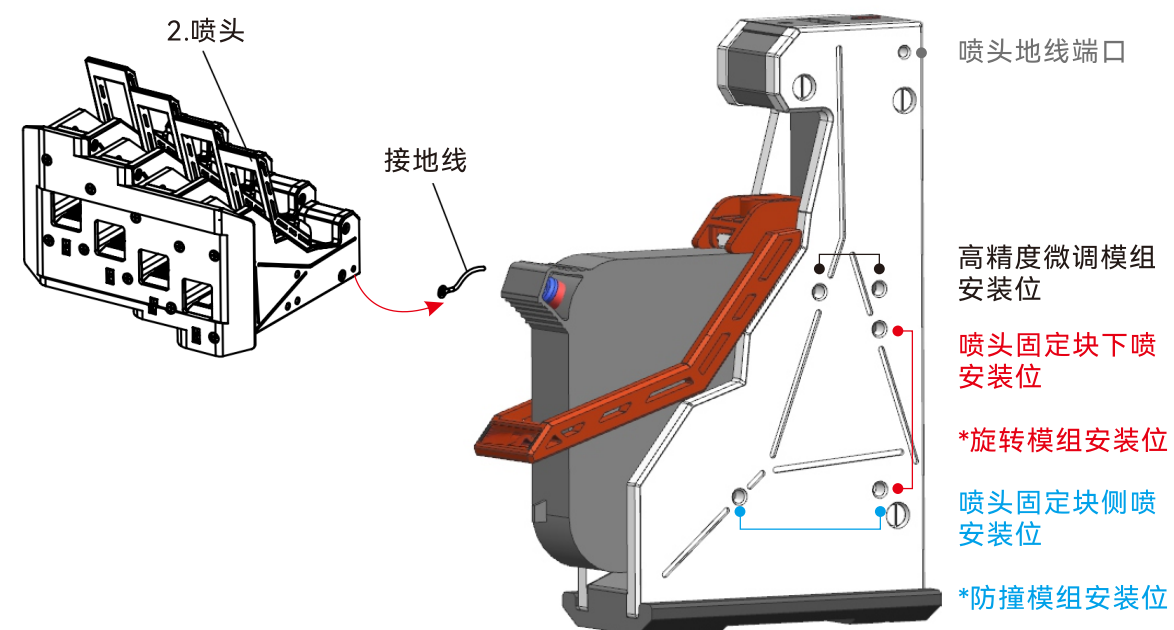
### 四喷喷头模组组装



☞ 安装喷头模组时，单喷和双喷防撞板及喷头模组有标注P1、P2字样编号，四喷有标注P1、P2、P3、P4字样编号，按编号装配即可。

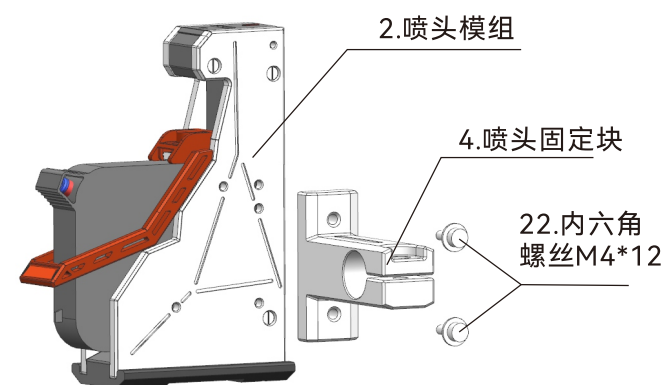
## 喷头安装方式 (侧喷、下喷)

### 喷头模块地线装配指引

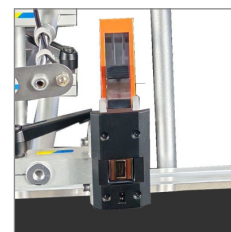


☞ 当需要安装旋转模组时，先将打印头底座连接到旋转模组上。  
当需要安装防撞模组时，先将打印头底座连接到防撞模组上。

### 喷头支撑块装配指引



侧喷

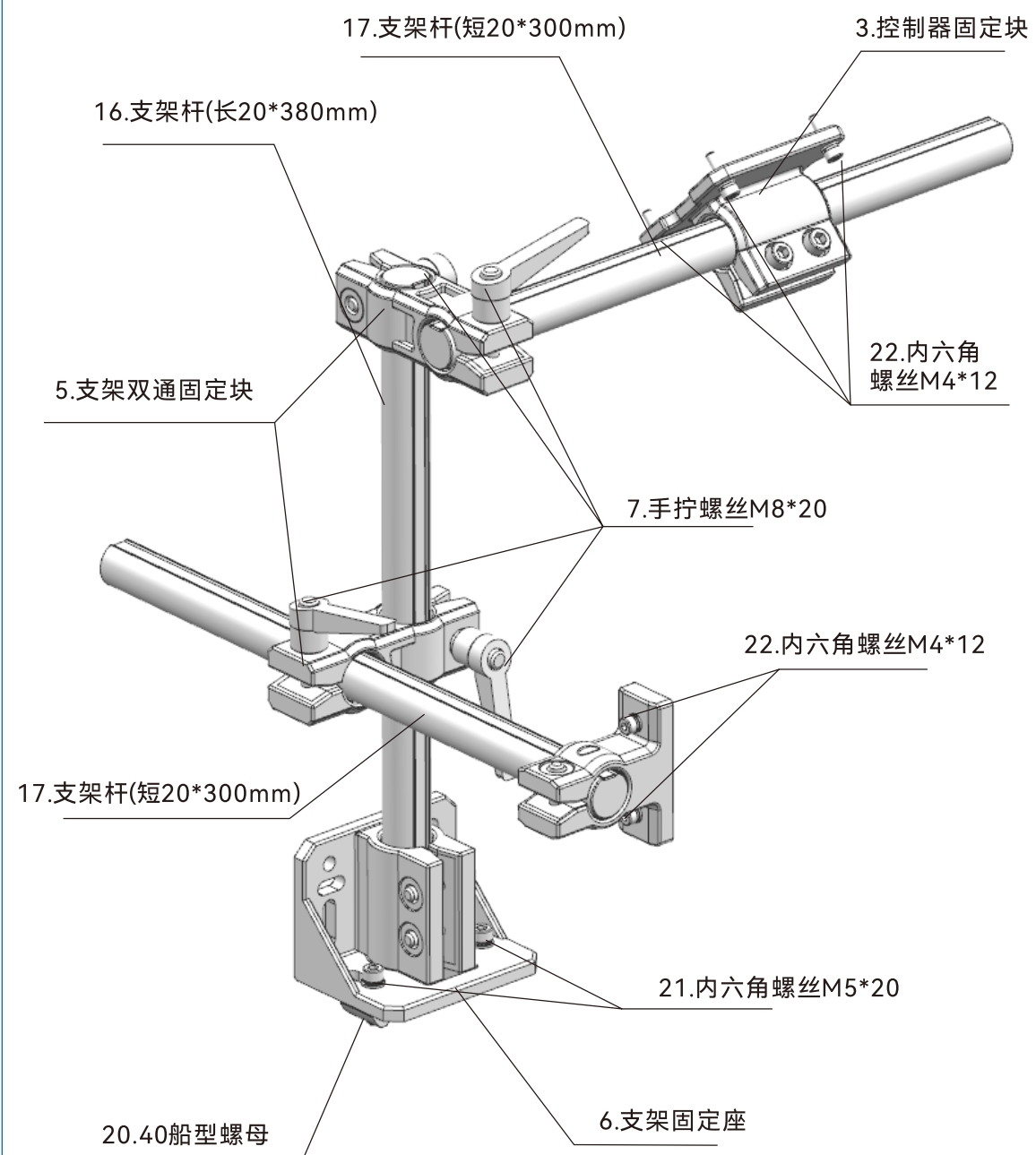


下喷

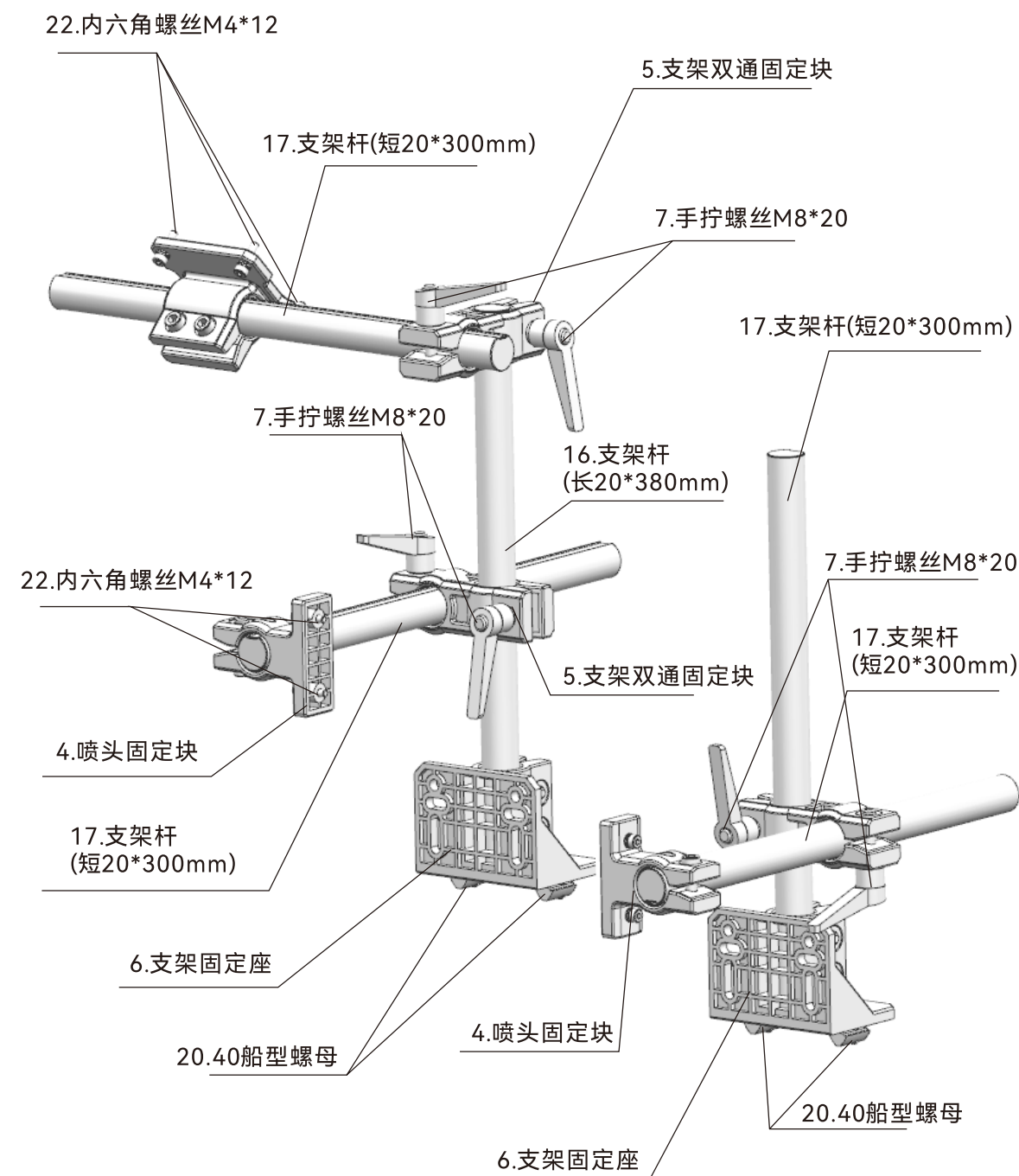


☞ 安装喷头方向时可根据实际喷印需求选择下喷或侧喷。

## 侧喷单喷头支架组



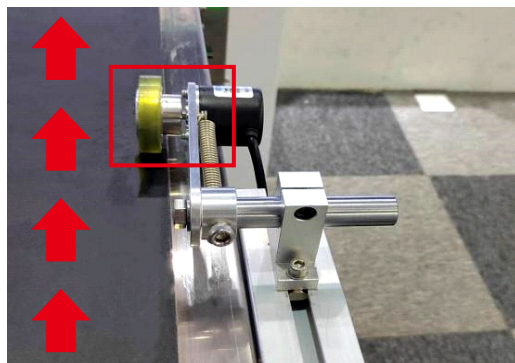
## 侧喷多喷头支架组





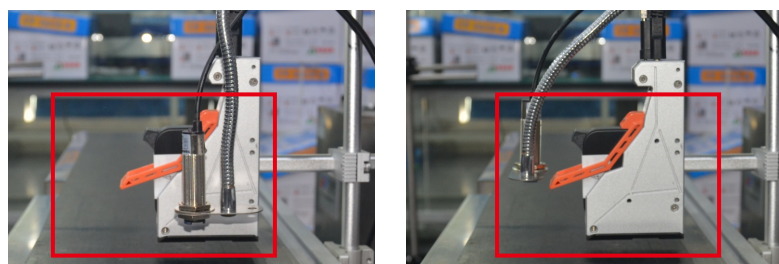
## 模组装配区

### 同步器套件安装指引



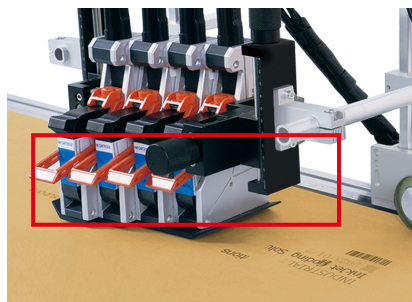
同步套件组装时  
一定要紧贴传送带，  
同时平行于传送带边缘。

### 光电传感器安装指引



光电传感器与打印物体高度保持10mm至200mm之间。

### 喷头组件



喷头前面板与被打印介质平行，  
同时与被打印物体保持2-5mm  
的最佳打印距离。

## 整机装配效果图（供参考）

单喷下喷效果图



单喷侧喷效果图





## 整机装配效果图（供参考）

双喷下喷效果图



双喷分离效果图



双喷侧喷效果图



四喷下喷效果图





## 整机装配效果图（供参考）

四喷组合侧喷效果图



### 重要事项:

1. 请勿在打印机通电时插入或拔出连接电缆。
2. 为确保最佳打印效果，我们建议使用原装墨盒和配件。使用非原装墨盒和配件可能会导致打印机故障和打印质量不佳，不在保修范围内。
3. 由于不遵循本手册而导致的设备故障不在产品保修范围内。

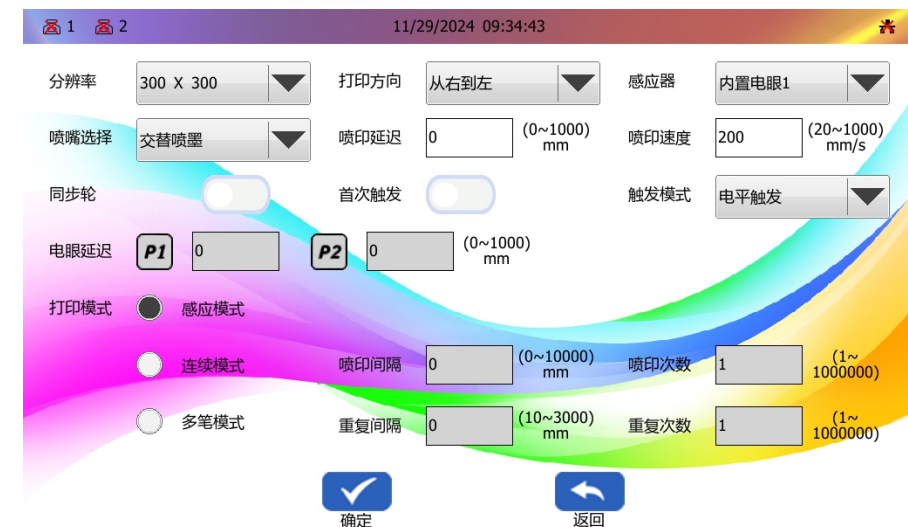
### 安全须知:

1. 在接通打印机电源后，内部有高压。除非接受过专业培训并获得授权，否则请勿进行维护或拆卸，以避免事故。
2. 请勿将墨盒存放在直射阳光或高温（高于35℃）下，因为会影响打印质量和墨水的保质期。
3. 如果墨水意外溅入眼睛或皮肤上，应立即用清水冲洗，并尽快寻求医疗建议。

## 打印设置快速指南

### ● 使用内置传感器

在主界面点击编辑，再点击设置，再上拉菜单中点击“打印设置”进行设定。

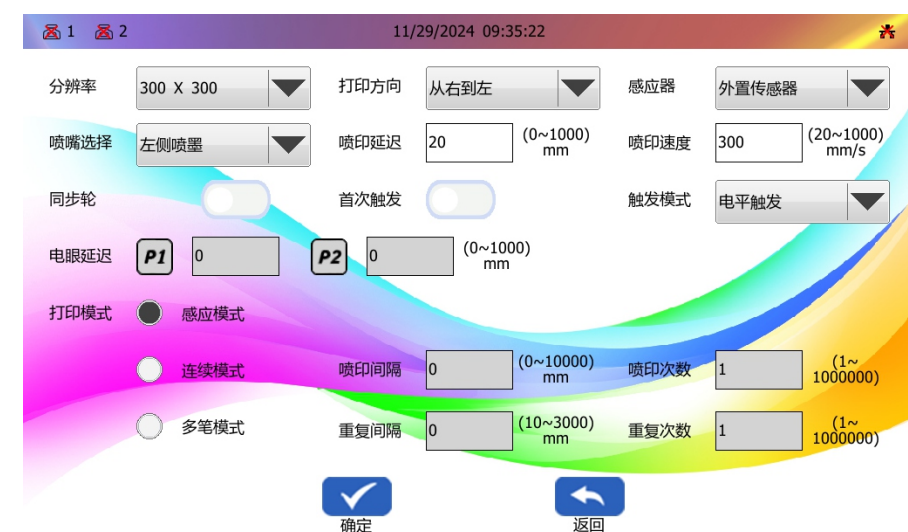


☞ 如未安装外置电眼，选择内置电眼。

☞ 如未有安装外置同步轮，需禁用同步轮。

☞ 设置好喷印延迟和流水线速度。

### ● 使用外置传感器



☞ 如需安装并使用外置电眼，请选择此选项。

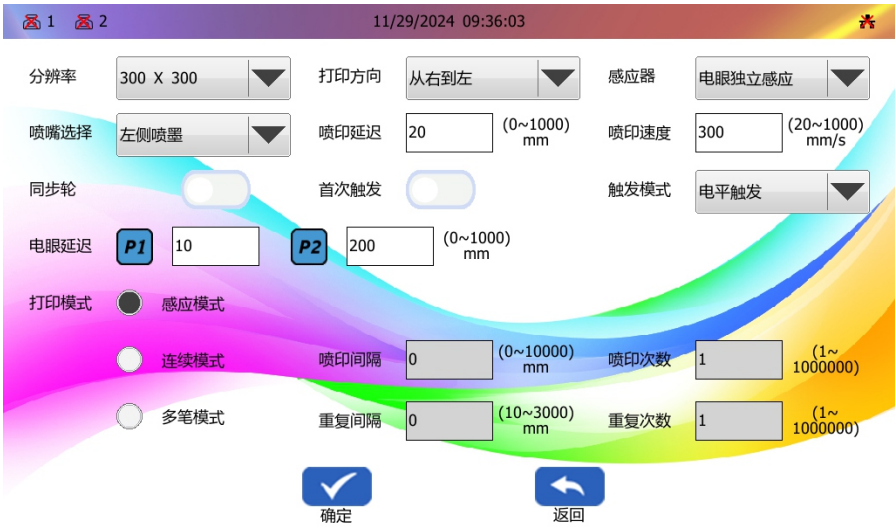
☞ 如未有安装外置同步轮，需禁用同步轮。

☞ 设置好喷印延迟和流水线速度。



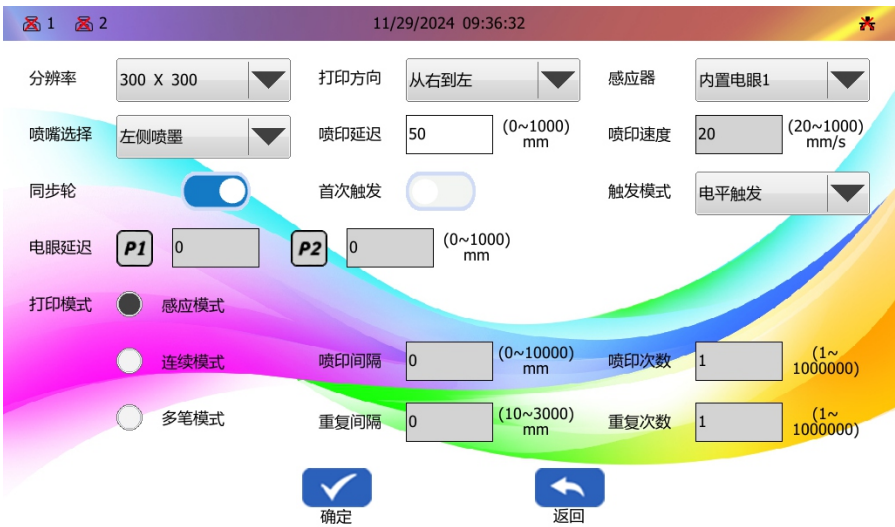
●使用独立延迟

使用两个或者两个以上的喷头时，可使用独立延迟功能。



- ☞ 感应器选项为“电眼独立感应”，此选项使用的电眼为喷头的内置电眼。
- ☞ 设定电眼感应后的每个喷头的延迟距离。

●使用同步轮



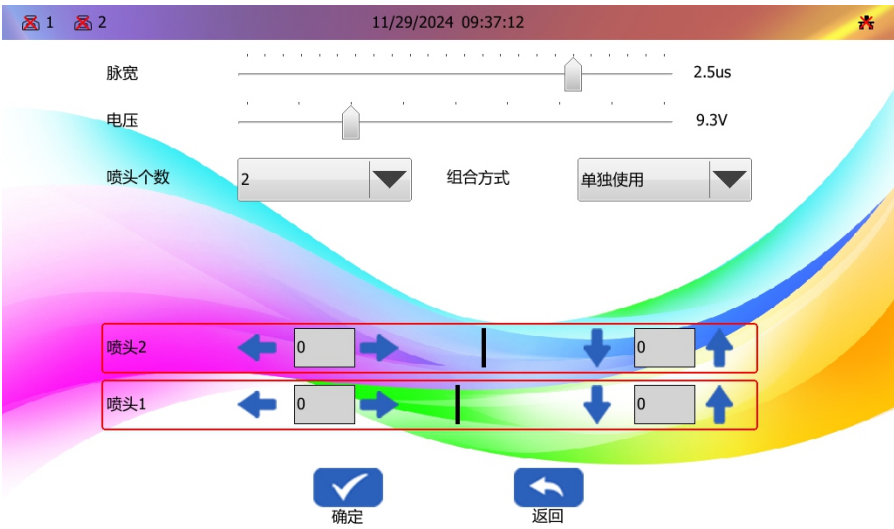
- ☞ 当流水线速度不恒定时，可安装外置同步轮同步流水线速度，请在此页面启用同步轮。
- ☞ 同步轮可以配合内置电眼，外置电眼或者独立感应模式使用。

➡设置打印文本

在主界面点击编辑，再点击添加，可添加文本，日期，计数器，图片，二维码，动态数据等。



➡设置墨盒参数



- ☞ 使用奔彩的原装墨盒时，当墨盒插入后，能自动识别并设定墨盒的脉宽和电压参数。
- ☞ 如使用两个或者两个以上的喷头时，可选单独打印或者拼接打印。选择拼接打印时，可先测试拼接打印效果。如拼接出问题时，可在此界面调整墨盒的拼接参数。

☞ 可用的组件数量取决于打印机型号，请参考具体的装箱单。